

用途	使用硬度
Al,Zn,Mg 壓鑄用模具	41~48HRC
壓鑄模附屬部品 (湯口, 湯口套等)	45~50HRC
熱間擠形模	43~50HRC
熱間剪刀片	35~45HRC
熱間鍛造用模具	42~50HRC

◆熱膨脹系數

溫度	20~100°C	20~200°C	20~300°C	20~400°C	20~500°C	20~600°C	20~700°C
×10 ⁻⁶ /K	11.3	11.7	12.1	12.5	12.8	13.1	13.2

◆熱傳導率

溫度	100°C	200°C	300°C	400°C	500°C	600°C	700°C
W/m·K	25.2	26.6	27.9	28.5	28.7	28.3	27.6

◆比熱

溫度	100°C	200°C	300°C	400°C	500°C	600°C	700°C
J/kg·K	473	509	558	604	667	760	934
[cal/g·°C]	[0.113]	[0.122]	[0.133]	[0.144]	[0.159]	[0.182]	[0.223]

※試驗片熱處理 淬火: 1030°C空冷、回火: 610°C×2次空冷

有關工具鋼之洽詢



大同特殊鋼株式会社

本社	〒460-8581	名古屋市東区東桜1丁目1-10 (アパネット名古屋ビル)	TEL. (052) 963-7572	FAX. (052) 963-4387
東京本社	〒108-8478	東京都港区港南1丁目6-35(大同品川ビル)	TEL. (03) 5495-1268	FAX. (03) 5495-6738
大阪支店	〒541-0043	大阪府中央区高麗橋4丁目1-1(興銀ビル)	TEL. (06) 6229-6536	FAX. (06) 6202-8663
福岡営業所	〒810-0001	福岡市中央区天神1丁目13-2(興銀ビル)	TEL. (092) 771-4481	FAX. (092) 711-9384
新潟営業所	〒959-1241	燕市小高 1084	TEL. (0256) 63-4405	FAX. (0256) 62-2484

www.daido.co.jp/

經銷商

■注意事項

因對本資料所記載之技術情報的誤解或不當的判斷等而導致損害之場合，恕不負責任。
 又、本資料所記載情報今後更新時不特作預告，有關最新的情報請向各有關部門洽詢。
 本資料所記載之內容請勿擅自轉載或複製。

大同之熱間工具鋼系列

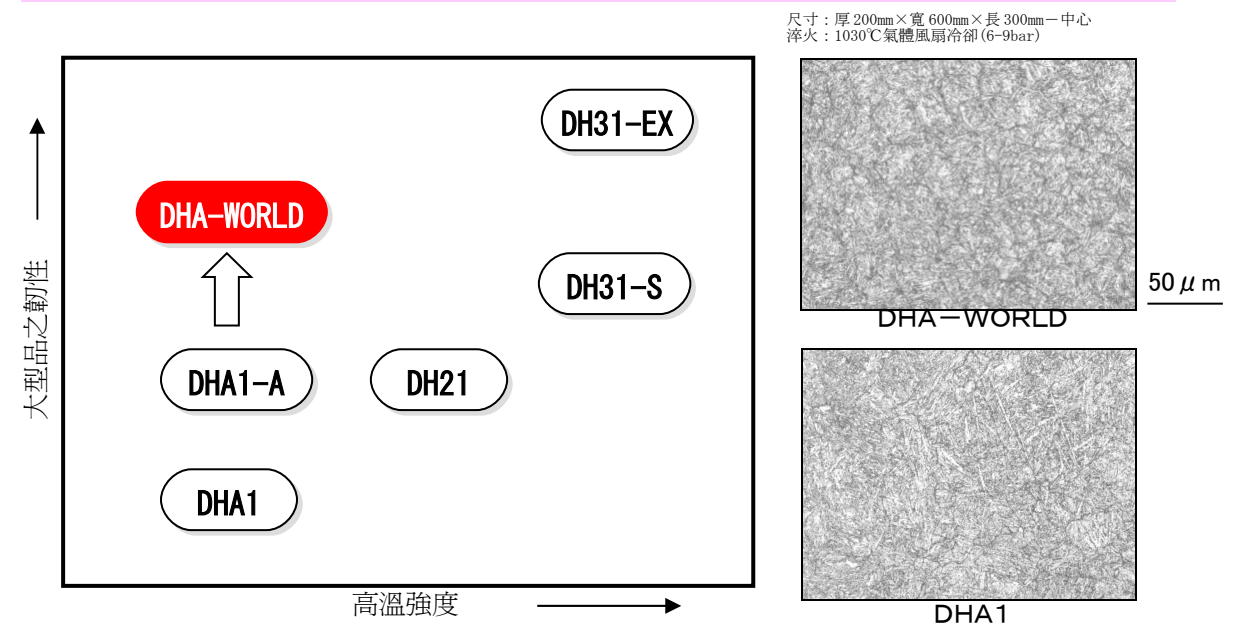
DHA-WORLD



高信賴性通用熱間模具鋼

即使是大型壓鑄模具也能安心使用之代替DHA1(相當於JIS-SKD61)的高信賴性通用熱間模具鋼。

- ◆淬透性優異...將DHA1(相當於JIS-SKD61)之化學成分最適化來大幅改善淬透性，熱處理也容易且大型模具的中心部也能獲得高韌性。
- ◆大氣熔解材...發揮本公司的製作技術，其各種特性和特殊熔解材同等的優秀，可因應降低成本的需求。



・專利申請中

鍛造溫度 (°C)	熱處理條件(°C)			硬度		變態點(°C)	
	退火	淬火	回火	退火	淬火回火	Ac	Ms
900~1200	820~870 緩冷	1000~1050 空冷	550~650 空冷	≤229HB	≤53HRC	815~875	300 沃斯田鐵化 1030°C

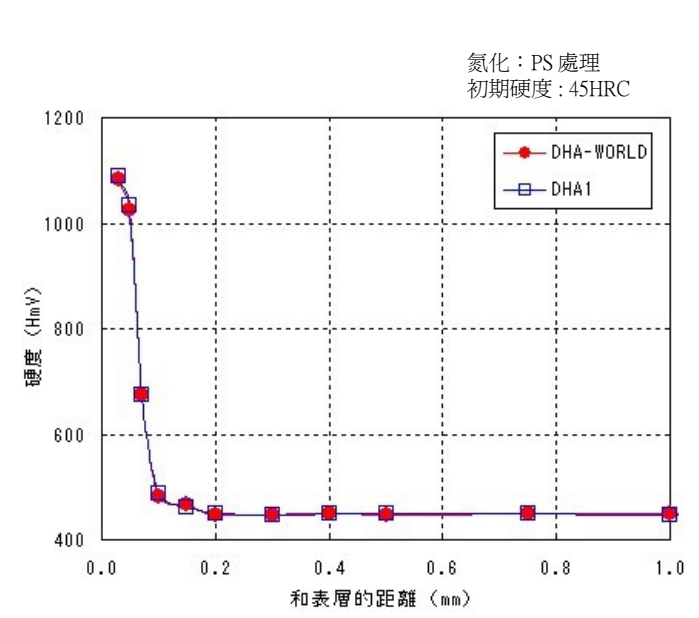
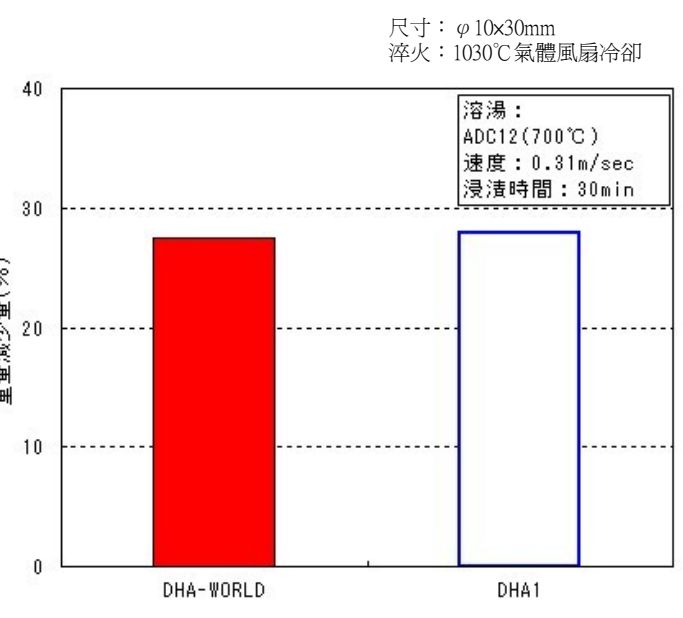
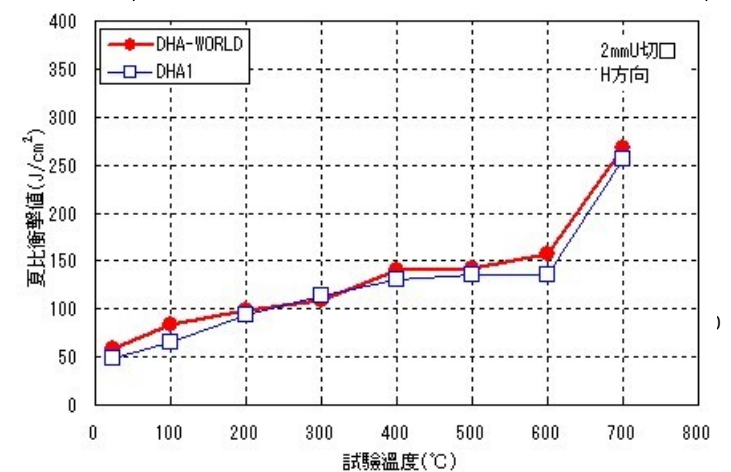
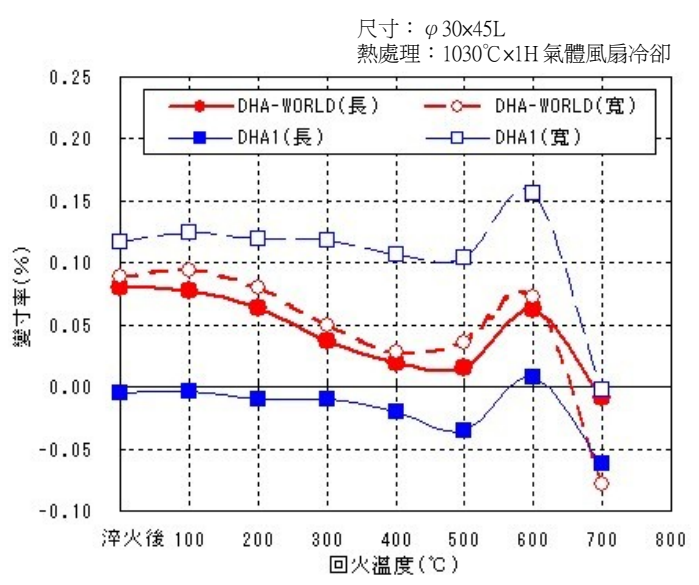
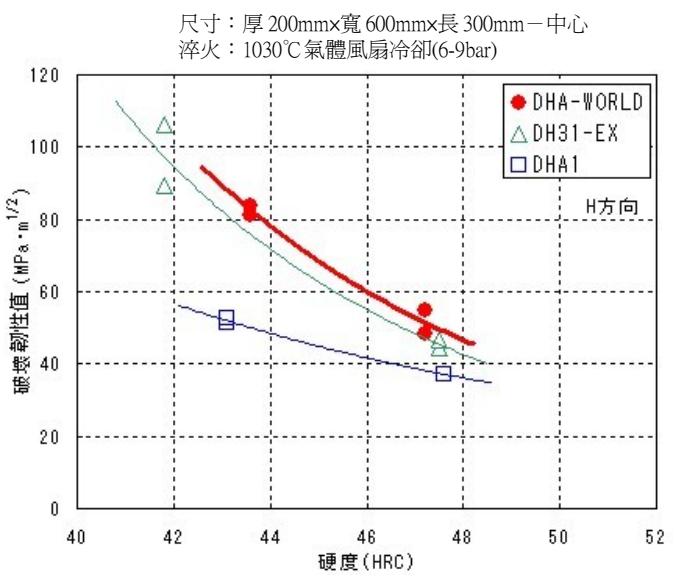
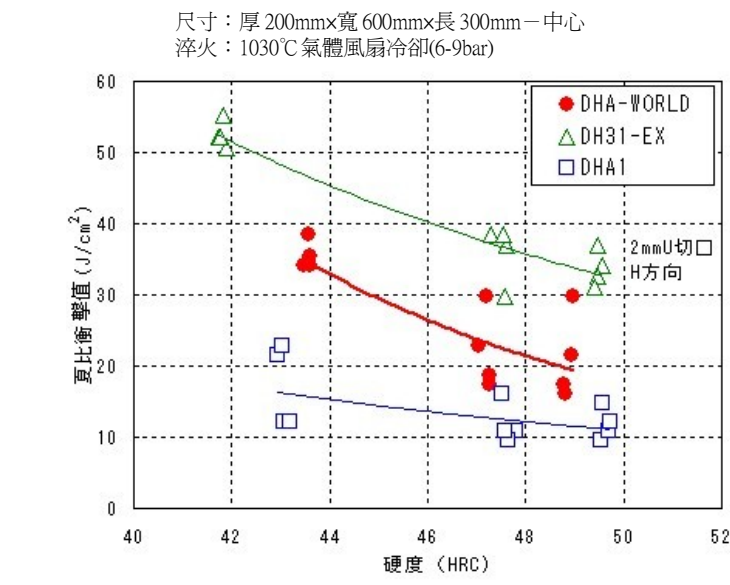
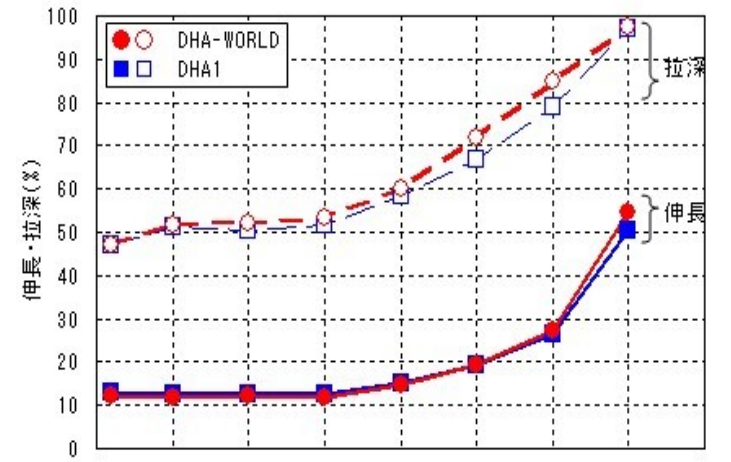
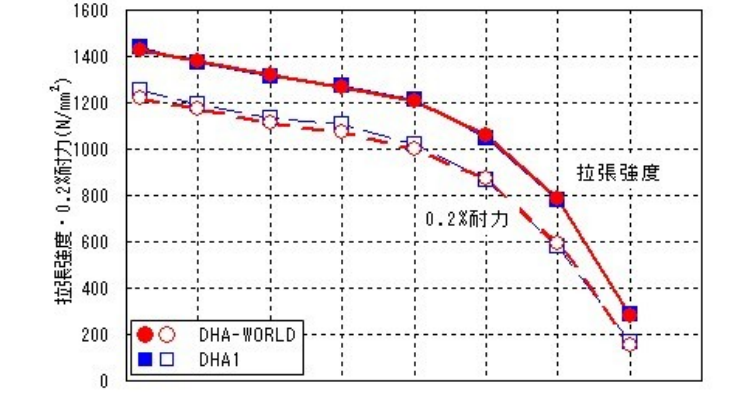
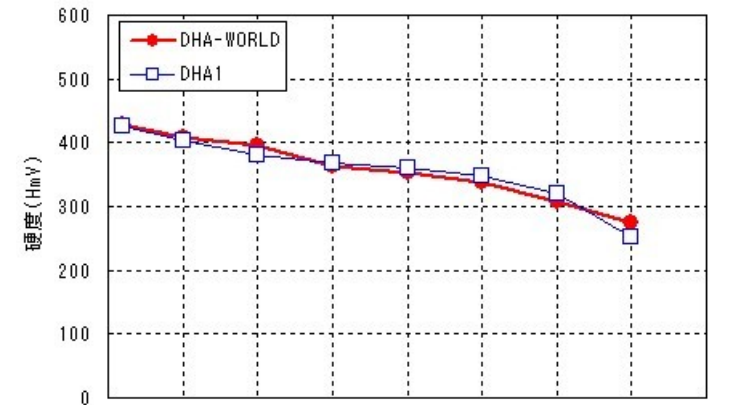
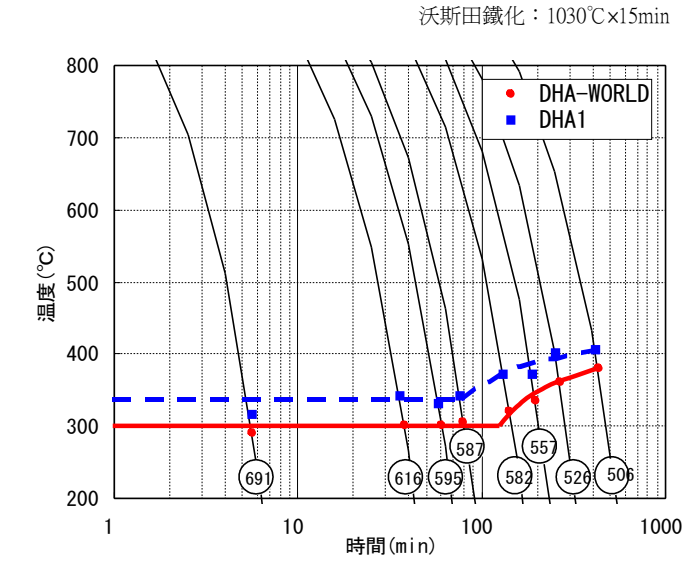
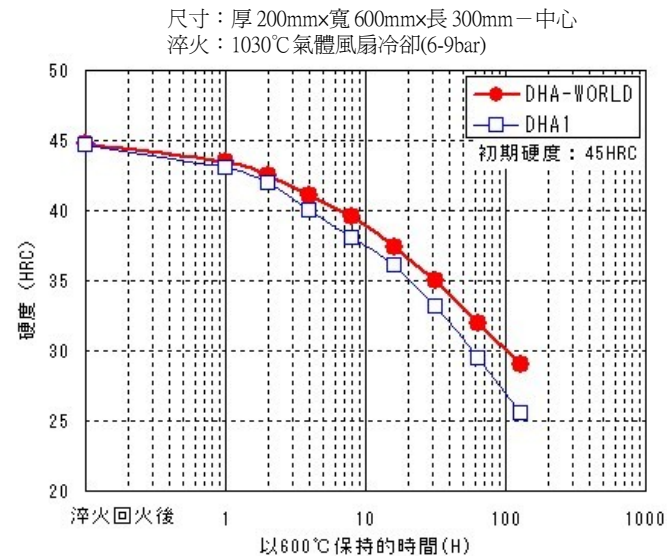
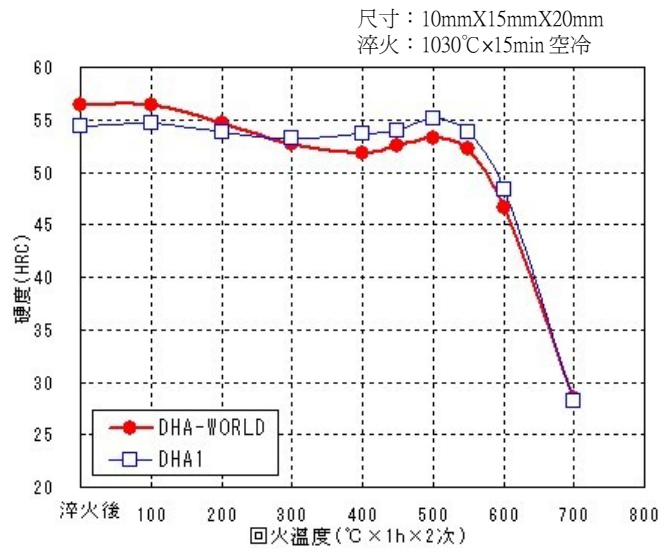


DAIDO STEEL

材料特性

素材尺寸：200mm×800mm

常溫及高溫之機械性質



淬火：1030°C 空冷
初期硬度：45HRC
試驗片尺寸
拉張：φ8mm×90mm
衝擊值：□10mm×55mm