

預硬鍛造用模具鋼

大同“GFA”

相當規格：

大同	AISI	JIS	DIN
GFA	L6	SKT4	1.2714

化學成份：

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	V
0.55	0.20	1.00	1.65	1.10	0.50	0.13

特 性：(1)已 350mm 以下 已硬化至 Hs57~60 (HRC43~45)
 351mm 以上 Hs55~58 (HRC41~44)，中心與表面硬
 度差極小，可直接加工使用。

(2)經真空脫氣，特殊精鍊處理，除去雜質。

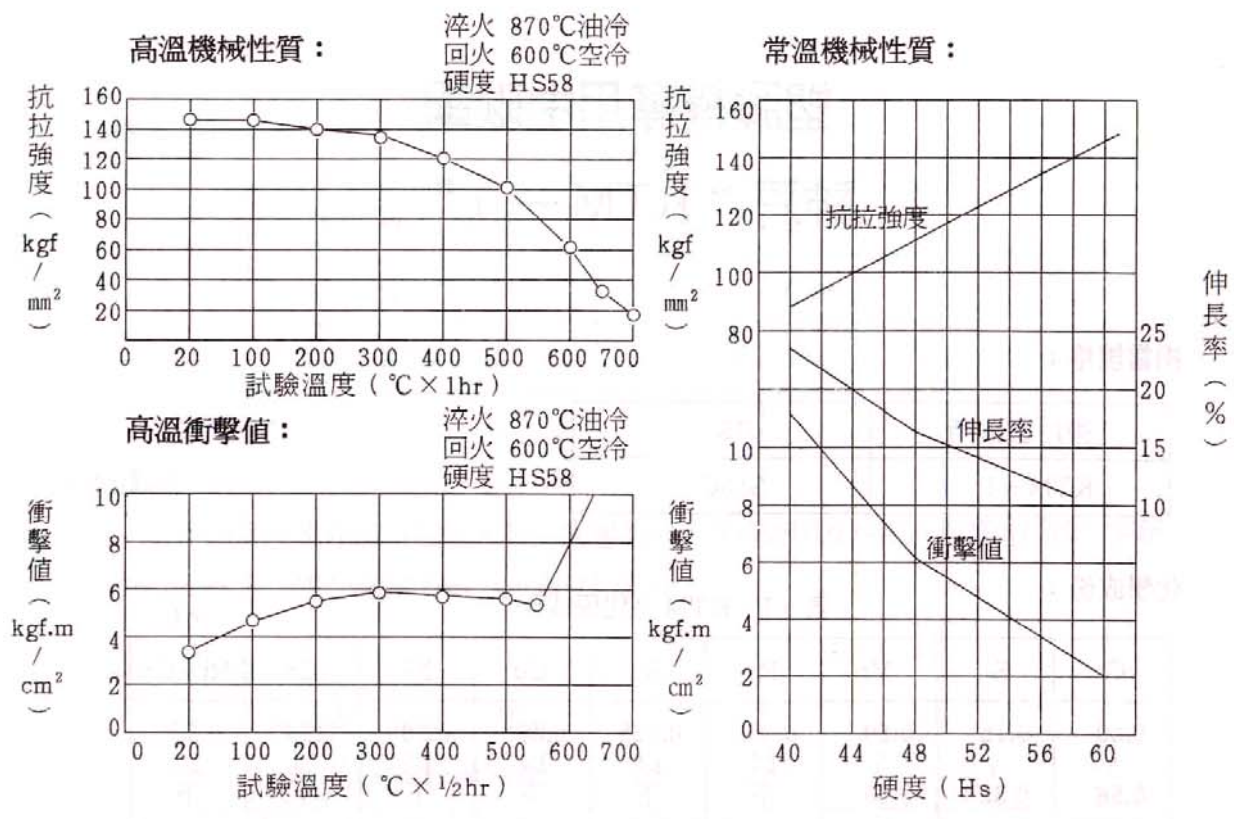
(3)六面鍛造後，經超音波探傷，組織及緻密度均一，方向性較小。

(4)韌性高，耐衝擊及耐高溫性佳，可避免模具破裂或龜裂。

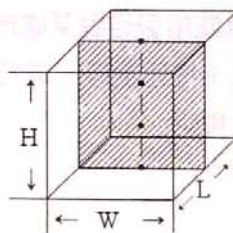
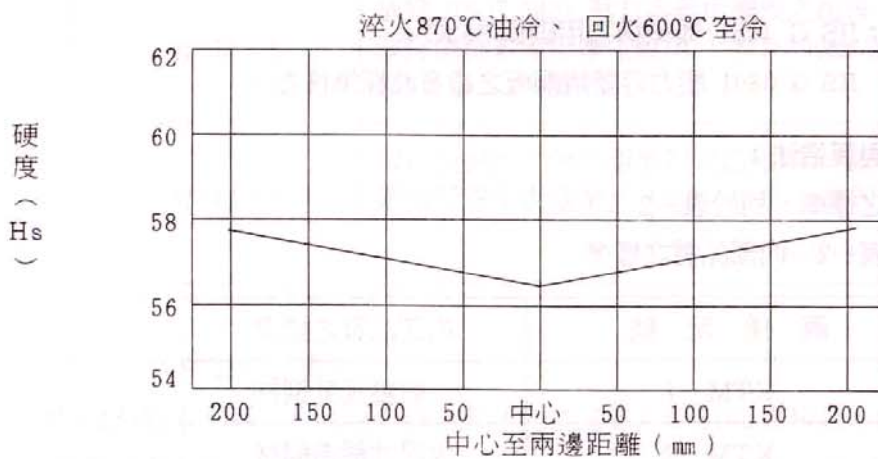
(5)被切削加工性良好。

用 途：熱作鍛造模，衝頭及打鐵治具。

備 註：訂購時請按高、寬、長寸訂貨，並註明雕刻面。



斷面硬度分布：



高 (H) : 400mm
 寬 (W) : 400mm
 長 (L) : 400mm
 • 硬度測定線