

附錄 4 工業單位換算表

導熱係數		溫 度						長 度			
λ	λ	$^{\circ}\text{C}$	$^{\circ}\text{F}$	$^{\circ}\text{C}$	$^{\circ}\text{F}$	$^{\circ}\text{C}$	$^{\circ}\text{F}$	mm	吋	m	呎
0.28	2.2	100	210	400	700	2000	3600	1000	39	100	330
0.27	2.1	90	200			1900	3500		38		320
0.26	2.0	80	190			1800	3300	900	36	90	300
0.25	1.9	70	180			1700	3100		35		290
0.24	1.8	60	170	300	600	1600	3000	800	34	80	280
0.23	1.7	50	160			1500	2900		33		270
0.22	1.6	40	150			1400	2800		32		260
0.21	1.5	30	140	300	500	1300	2700	700	31	70	250
0.20	1.4	20	130			1200	2600		30		240
0.19	1.3	10	120			1100	2500		29		230
0.18	1.2	0	110	200	400	1000	2400	600	28	60	220
0.17	1.1	-10	100			900	2300		27		210
0.16	1.0	-20	90			800	2200	500	26	50	200
0.15	0.9		80	100	200	700	2100		25		190
0.14	0.8		70			600	2000		24		180
0.13	0.7		60			500	1900	400	23	40	170
0.12	0.6		50			400	1800		22		160
0.11	0.5		40	100	200	300	1700	300	21	30	150
0.10	0.4		30			200	1600		20		140
0.09	0.3		20			100	1500	200	19	20	130
0.08	0.2		10			0	1400	100	18	10	120
0.07	0.1		0	0	0	-100	1300	0	17	0	110
0.06	0.0		-10			-200	1200		16		100
0.05	0.0		-20			-300	1100	0	15	0	90
0.04	0.0		-30			-400	1000		14		80
0.03	0.0		-40			-459.6	900	0	13	0	70
			-50				800		12		60
			-60				700	0	11	0	50
			-70				600		10		40
			-80				500	0	9	0	30
			-90				400		8		20
			-100				300	0	7	0	10
			-110				200		6		0
			-120				100	0	5	0	0
			-130				0		4	0	0
			-140					0	3		0
			-150						2		0
			-160						1		0
			-170						0		0

附錄 4 工業單位換算表 (續)

重 量						壓 力		飽和蒸汽溫度與壓力 (儀器)之關係			
kg	貫	kg	磅	kg	磅	kg/cm ²	lb/in ²	°C	kg/c m ²	°F	lb/in ²
10	2.6	10	22	1000	2200	17	240		17		240
	2.5		21		2100		230		16	400	230
9	2.4	9	20	900	2000		220		15		220
	2.3		19		1900		210	200	14	390	210
8	2.2	8	18	800	1800		200		13		200
	2.1		17		1700		190		12	380	190
	2.0		16		1600		180		11	370	180
7	1.9	7	15	700	1500		170	190	10		170
	1.8		14		1400		160		9	360	160
	1.7		13		1300		150		8		150
6	1.6	6	12	600	1200		140		7	350	140
	1.5		11		1100		130	180	6		130
5	1.3	5	10	500	1000		120		5	340	120
	1.2		9		900		110		4		110
	1.1		8		800		100	170	3	330	100
4	1.0	4	7	400	700		90		2		90
	0.9		6		600		80		1	320	80
3	0.8	3	5	300	500		70	160	0	310	70
	0.7		4		400		60		0	300	60
	0.6		3		300		50	150	0	290	50
2	0.5	2	2	200	200		40		0	280	40
	0.4		1		100		30	140	0	270	30
1	0.3	1	0	100	100		20	130	0	260	20
	0.2		0		0		10	120	0	250	10
	0.1		0		0		0	110	0	240	0
0	0	0	0	0	0		0	100	0	220	0
										212	