

預硬熱加工用模具鋼 (銀紅)

大同“DH2F”

相當規格：

大同	AISI	JIS	DIN
DH2F	H 13 預硬型	SKD 61 預硬型	1.2344 預硬型

化學成份：

C	Si	Mn	S	Cr	Mo	V	其他
0.30	≤1.5	≤1.5	0.13	4.5	1.00	0.40	添加特殊元素
0.40				5.5	1.50	0.80	

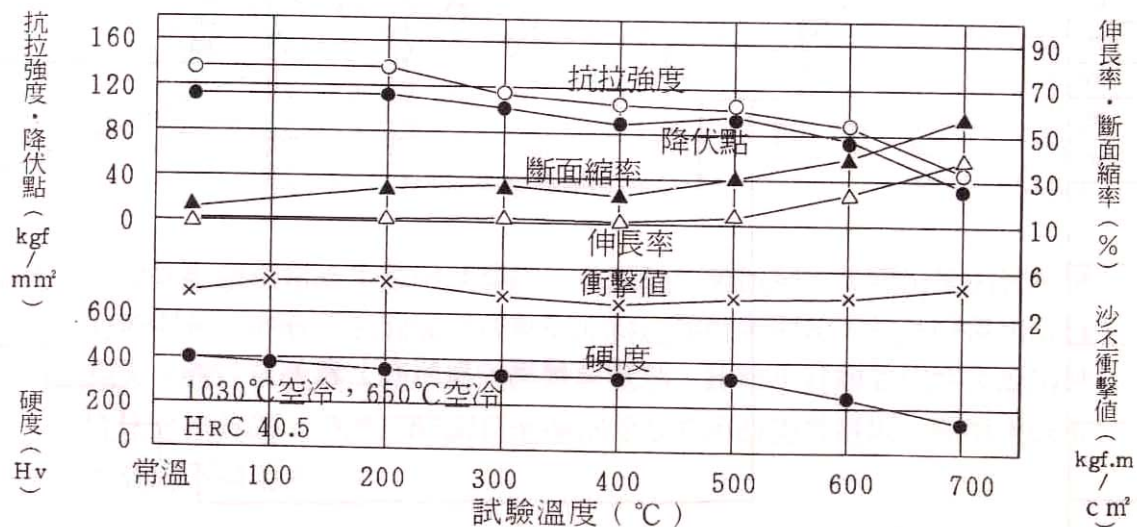
特 性：(1)已預先調質至 HRC37~42，免去加工後熱處理變形，龜裂之慮，省時方便。

(2)添加特殊快削元素，硬度雖高但切削加工容易。

(3)具 SKD61 耐高溫，耐磨耗及耐熔蝕特性。

用 途：(1)鋅、鋁、鎂等合金壓鑄模具鋼。

(2)塑膠模具鋼，塑模用射梢等。



熱處理條件·變態點

鍛造溫度 ℃	熱處理條件 ℃			硬 度		變 態 點 ℃		
	退 火	淬 火	回 火	退 火 HB	淬火回火 HRC	Ac	Ar	Ms
1100~850	840~870 徐冷	1000~1050 空冷	600~680 空冷	≤229	40	845~910		280 (沃斯田鐵化) 1030℃

• 熱處理方法請參閱第 107 頁淬火—回火工程圖。

