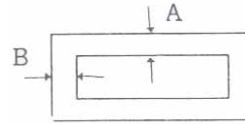


工具鋼最小車削量及脫碳層容許限度

美國鐵鋼協會 AISI (American Iron and Steel Institute) 制定

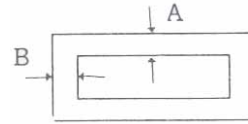
a)圓、六角、八角棒鋼單面最小車削量

尺 寸	熱軋鋼料	鍛造鋼料	粗加工鋼料	冷拉鋼料
12.7 以下	0.41	—	—	0.41
12.70 ~25.40	0.79	—	—	0.79
25.40~50.80	1.24	1.83	—	1.22
50.80~76.20	1.60	2.39	0.51	1.60
76.20~101.60	2.23	3.05	0.61	2.23
101.60~127.00	2.85	3.68	0.81	—
127.00~152.40	3.81	4.32	1.02	—
152.40~203.20	5.08	5.08	1.22	—
203.20 以上	—	5.08	1.83	—



b) 熱軋扁鋼及鋼塊最小飽削量

厚度 mm		寬 mm										
		0 S 12.7	12.7 S 25.4	25.4 S 50.8	50.8 S 76.0	76.2 S 101.6	101.6 S 123.0	123.0 S 152.4	152.4 S 177.8	177.8 S 203.2	203.2 S 228.6	228.6 S 254.0
0 S 12.7	A	0.63	0.63	0.76	0.89	1.02	1.14	1.27	1.40	1.52	1.52	1.52
	B	0.63	0.91	1.12	1.42	1.72	2.33	2.65	3.05	3.45	3.66	3.86
12.7 S 25.4	A		1.14	1.14	1.27	1.40	1.52	1.78	1.78	1.90	1.90	1.90
	B		1.14	1.32	1.62	2.03	2.64	3.05	3.46	4.06	4.06	4.06
25.4 S 50.8	A			1.65	1.65	1.78	1.78	1.90	1.90	2.28	2.41	2.54
	B			1.65	1.90	2.13	2.84	3.15	3.66	4.26	4.57	4.57
50.8 S 76.2	A				2.16	2.16	2.16	2.16	2.28	2.54	2.54	2.54
	B				2.16	2.59	3.04	3.45	4.06	4.57	4.82	4.82
76.2 S 101.6	A					2.92	2.92	2.92	2.92	3.17	3.17	3.17
	B					2.92	3.22	3.55	4.57	4.82	4.82	4.82
101.6 S 123.0	A						3.81	3.81	3.81	3.81	3.81	3.81
	B						3.81	4.19	4.57	4.82	4.82	4.82
123.0 S 152.4	A							4.82	4.82	4.82	4.82	4.82
	B							4.82	4.82	4.82	4.82	4.82
152.4 以上	A								6.35	6.35	6.35	6.35
	B								6.35	6.35	6.35	6.35



C) 鍛造扁鋼及鋼塊最小鉋削量

厚度 mm		寬 mm										
		0 S 12.7	12.7 S 25.4	25.4 S 50.8	50.8 S 76.0	76.2 S 101.6	101.6 S 123.0	123.0 S 152.4	152.4 S 177.8	177.8 S 203.2	203.2 S 228.6	228.6 S 254.0
0 S 12.7	A	0.76	0.76	0.89	1.02	1.14	1.40	1.65	1.78	1.91		
	B	0.76	1.22	1.63	2.03	2.54	3.04	3.66	4.26	5.08		
12.7 S 25.4	A		1.52	1.52	1.65	1.65	1.91	2.03	2.16	2.28	2.54	3.79
	B		1.52	1.83	2.13	2.54	3.04	3.66	4.26	5.08	5.08	5.08
25.4 S 50.8	A			2.28	2.28	2.28	2.54	2.79	2.92	3.17	3.55	3.81
	B			2.28	2.54	2.74	3.15	3.76	4.37	5.08	5.08	5.08
50.8 S 76.2	A				3.05	3.05	3.17	3.30	3.43	3.81	4.06	4.44
	B				3.05	3.30	3.55	3.76	4.37	5.08	5.08	5.08
76.2 S 101.6	A					3.81	3.81	4.06	4.57	5.08	5.33	5.71
	B					3.81	3.81	4.06	4.57	5.08	5.33	5.71
101.6 S 123.0	A						4.57	4.57	4.82	5.33	5.71	6.35
	B						4.57	4.57	4.82	5.33	5.71	6.35
123.0 S 152.4	A							5.33	5.71	5.71	6.35	6.35
	B							5.33	5.71	5.71	6.35	6.35
152.4 以上	A								6.35	6.35	6.35	6.35
	B								6.35	6.35	6.35	6.35