

氮化處理


品名

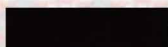
- (1) DTN-1 (氣體軟氮化)
- (2) DTN-2 (氣體氮氧化)

特點

- (1) 適當的處理溫度，工件變形小。
- (2) 能有效提高鋁鎂壓鑄模具之疲勞強度、耐磨性和耐腐蝕性。
- (3) 氮化+氧化處理顯示出對壓鑄模有優異的耐鉛熔損及耐鉛燒付特性。

規格

色澤：(1) 鐵灰色 

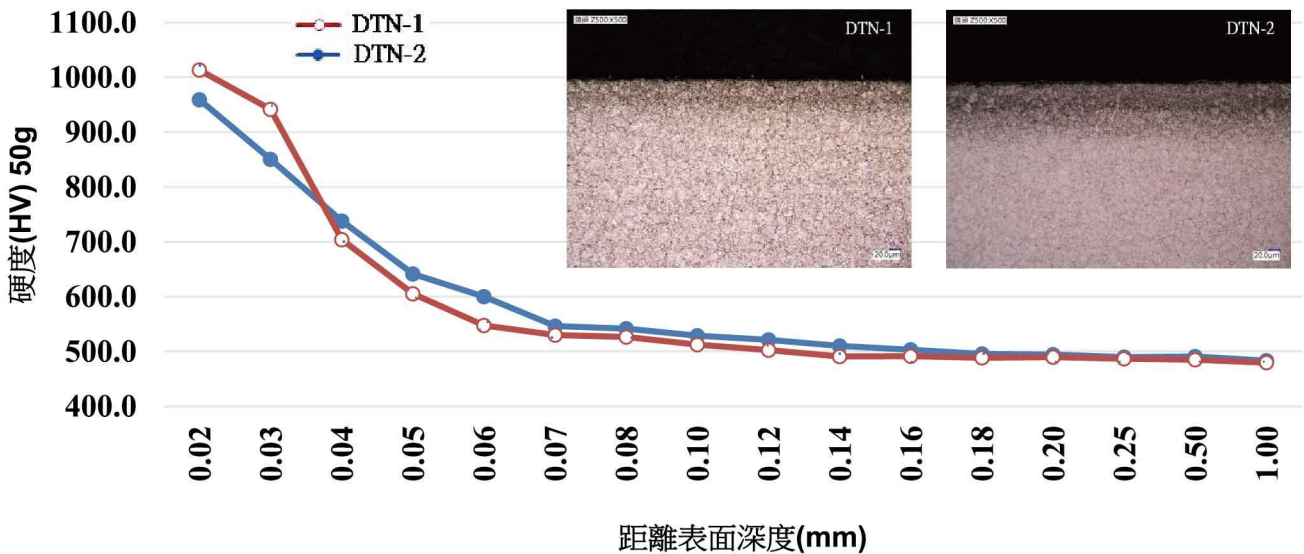
(2) 黑色 

硬度範圍：800~1100HV
 擴散層厚：0.03~0.1mm
 設備有效尺寸：Ø900mm × 1500mm

硬度曲線 & 金相組織

微小維克式硬度量測

材質：DHA-WORLD
 尺寸：20*20*5(mm³)
 表面：研磨(SG)



(註：本公司對有效擴散層的定義是母材硬度+50HV)



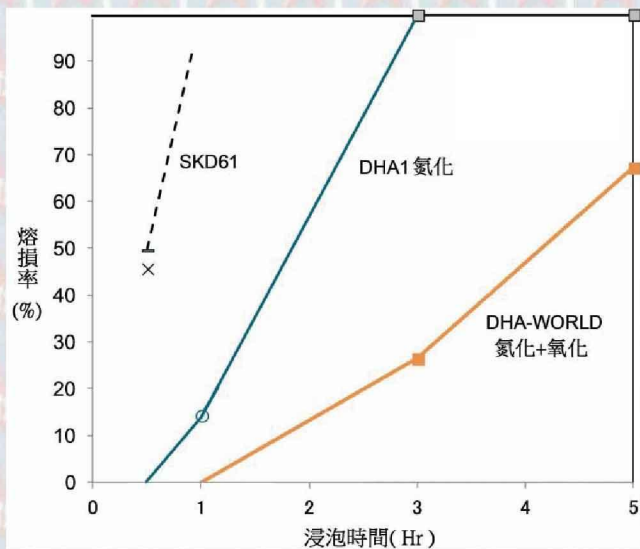
試驗結果

熱龜裂試驗

10mm
┆

	5000 循環	10000 循環	15000 循環	20000 循環	25000 循環	30000循環 (酸洗後)	試驗條件
DHA - W 無氮化							對圓柱體的單邊實施 加熱冷卻。 (加熱/冷卻為1循環) 試驗溫度:580°C 實施3萬次循環 每5千循環檢查外觀 1循環為17sec
DHA - W 氮化 + 氧化							

耐鋁熔損試驗之熔損率



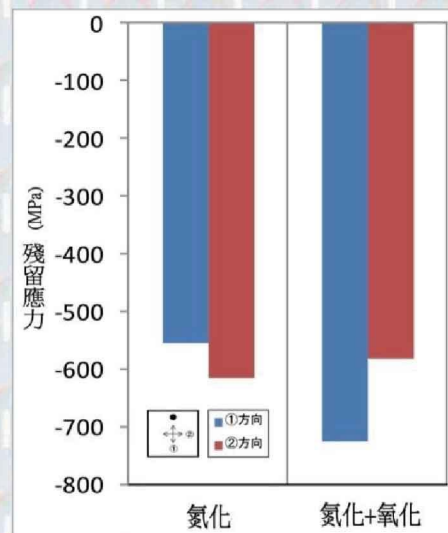
	外觀
DHA1 氮化	
DHA1 氮化+氧化	

試驗時間：1hr
 旋轉速度：200rpm
 鋁合金：ADC12
 溫度：750°C

氮化後之表面粗度

鋼種	氮化處理概要	Ra
DHA - WORLD	氮化	0.67 μ m
	氮化 + 氧化	0.79 μ m

氮化後之壓縮應力



天文大同特殊鋼股份有限公司
 地址：桃園市平鎮區大昌路 1 號
 電話：(03)493-6622
 傳真：(03)493-5677

