

化學成份

C	Cr	Mo	V	N
1.15	19	2.10	0.60	addition

對應之材料標準

- 歐洲：X120CrMoVN19-2*
- *象徵性名稱

機械性質

- 退火狀態：漸加溫至830°C,持溫時間依指定溫度慢慢降溫。
- 採取一般預防措施以避免產生脫碳
- 在軟退火狀態布氏硬度約280HB

熱處理

應用於高抗腐蝕性需求及溫度不超過150°C，建議處理如下：

- 奧化溫度：1075°C.
- 冷卻:油冷或氣冷視物件形狀或部位而定
- 深冷處理：-80°Cx2小時
- 回火:180/210°Cx2小時 .

熱處理後典型硬度：60 HRC

物件應用或在執行表面鍍層或溫度>150°C時，建議以下處理：

- 奧化溫度：1125°C.
- 冷卻:油冷或氣冷視物件形狀或部位而定
- 深冷處理：-80°Cx2小時
- 2次回火:每次：500-525°Cx2小時

熱處理後典型硬度：62 HRC

這個熱處理方法較第一個熱處理方法提供較低的抗腐蝕性。

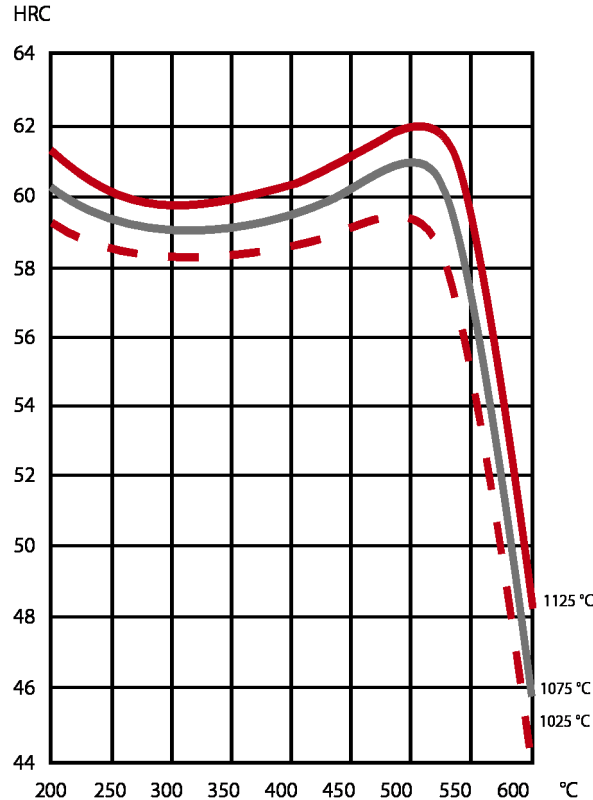
特性

- 優異的耐磨性
- 優良的抗腐蝕性
- 硬度及韌性兼具
- 適合鏡面拋光
- 在退火狀態易加工

應用

- 製造磨耗性及腐蝕性塑料材質的模具
- 在純淨環境下操作的冷作工件
- 食物相關之應用

回火曲線



性能比較

