

Superplast[®] 2738 mod. HH

SUPERPLAST[®] 2738mod. HH 是達到甚至超過 W1.2738HH 水準之優質模具鋼。

材料特性

預硬鋼適合用於非常大尺寸的模具及工具，具有良好的機械加工性。一致的紋理和非常低的硫含量可改善拋光性。具有可靠的焊補及高的熱傳導性。

適合那些工具

注塑模具之模仁和型腔，大尺寸模具，保險桿，儀表板，擋泥板，電視面板，瓶箱等。

適合那些塑膠

熱塑性塑膠，熱固性塑膠，ABS，透明熔體，注射成型，壓縮成型，RIM 成型等。

化學成份 (典型 ; 重量%)

C	Si	S	Ni	Cr	Mo	V	B
0.26	0.10	0.002	0.30	1.70	0.52	0.05	+

交貨狀態

Superplast[®] 2738mod.HH 在出廠時已淬火及回火到 320 - 360HB (34 - 39HRC)。

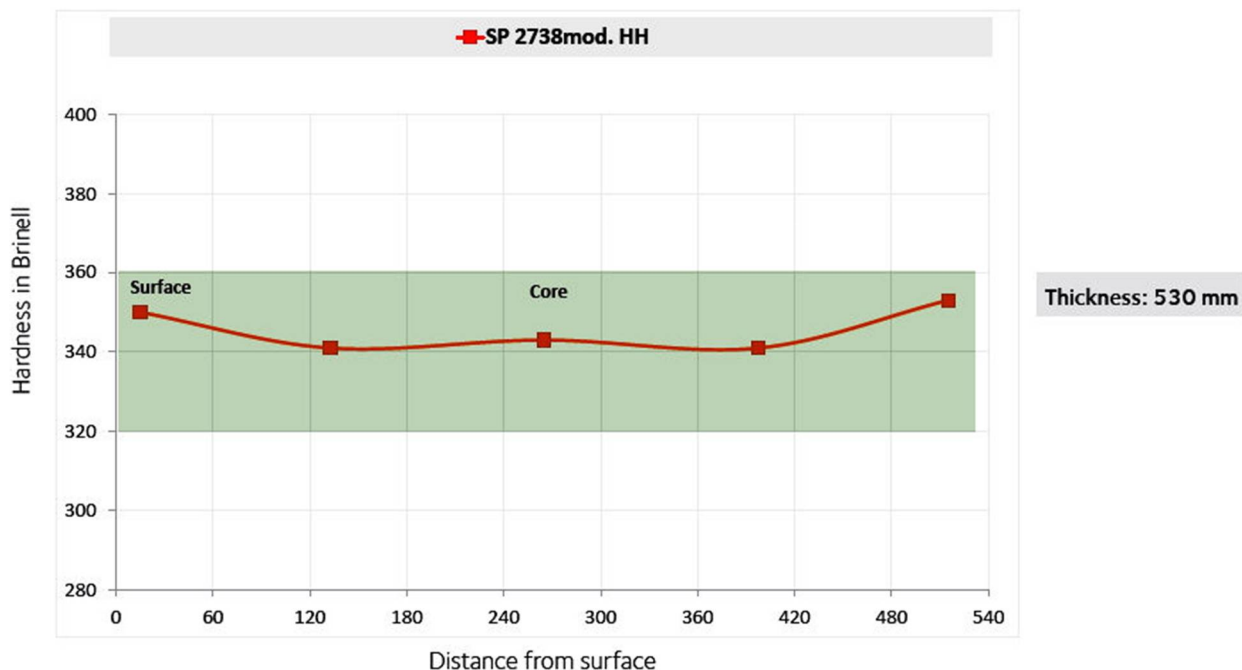
厚度測試	硬度測試	降伏強度	抗拉強度
400mm	345HB	940N/mm ²	1095 N/mm ²

物理特性

		25°C	100°C	200°C	300°C
熱膨脹系數(25°C)	10 ⁻⁶ /k		11.0	12.6	13.1
熱傳導系數	W/mk	39.0	38.2	37.4	35.5
楊氏系數	kN/mm ²	205			

淬透性

藉由合金元素(特別是硼冶金)和高品質之熱處理的最佳平衡，使 Superplast[®] 2738mod.HH 表現出穿過斷面之非常一致的硬度。下圖顯示出一個 530mm 厚之鍛造鋼塊的硬度輪廓。



焊接

模仁及型腔可按照以下所提供的數據進行拋光和(或)蝕花，請參閱用戶指南之有關的詳細訊息。

製程	填充材料	預熱	後熱	焊後熱處理
GTAW	SP300 WELD-E DIN 25 CrMo 4	min. 150°C	150°C-2h	550°C-2h

典型的交貨尺寸

製造技術	厚度	寬度
熱軋	15-150mm	1000-2000mm
熱鍛	150-1300mm	1200-2000mm

所提供之訊息和數據為典型值，尺寸和熱處理條件之通常的變化可能會導致這些數值的誤差。

我們建議在詢價或下單時來查詢。請聯繫我們以獲得更多的數據或技術支援。

授權經銷商：天文大同特殊鋼股份有限公司 <http://www.daidosteel.com.tw>

地址：桃園市平鎮區大昌路 1 號

電話：(03)493-6622 傳真：(03)493-5677

此數據表中的所有訊息僅作為情報資料之用，Industeel ArcelorMittal 公司保留在任何時候更改其產品的範圍，恕不另行通知。